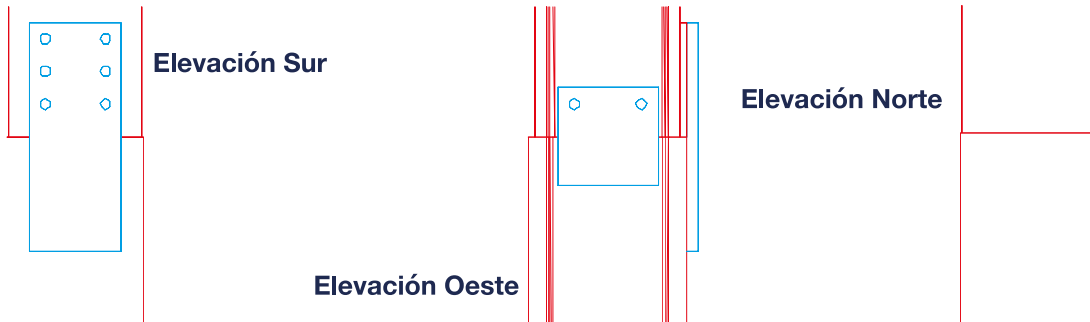
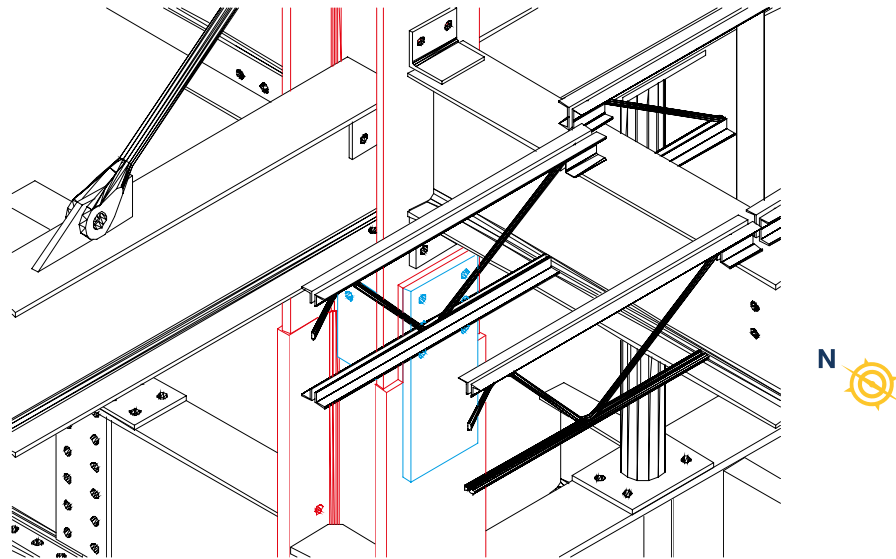


CONEXIÓN EN COLUMNAS: EMPALME DE COLUMNAS COLUMNA C1 / COLUMNA C2



ESTADOS LIMITE:

- Aplastamiento de tornillos
- Cortante en tornillos
- Ruptura por cortante
- Fluencia por cortante
- Ruptura por tensión
- Fluencia por tensión
- Resistencia de la soldadura.

NOTAS:

- Este tipo de conexión permite acoplar la columna C2 y la columna C1, de donde la columna C2 representa un perfil de menor peso que el que corresponde a la columna C1.
- La conexión de empalme de columnas debe ser diseñado para resistir cualquier demanda de cortante originada por fuerzas laterales y cargas axiales en tensión producidas por eventos de levantamiento en la estructura.
- El empalme de columnas en el árbol de conexiones presenta dos arreglos diferentes en la misma conexión, lo cual solo es con finalidad ilustrativa.

CARA NORTE:

La cara norte es un empalme al patin soldado directamente. El diseño de este tipo de conexión requiere soldadura de penetración para juntar los extremos de los patines de las columnas. El empalme soldado de columnas es realizado en campo. El área de empalme debe estar libre de cualquier recubrimiento (por ejemplo, pintura) o lubricantes como aceite o grasa. La resistencia de este tipo de conexión no considera la contribución de la placa que se conecta con el alma de las columnas, este elemento su función únicamente esta asociada al proceso de montaje y construcción de la conexión.

CARA SUR:

La cara sur es una conexión con placas de empalme al patin de la columna. El extremo inferior de la placa de empalme se solda en taller, mientras que el extremo superior se atornilla en campo. Placas de relleno son usadas cuando se desea alcanzar una resistencia al aplastamiento de los tornillos adecuada en el empalme. Así mismo, se pueden emplear placas de calce cuando sean requeridas para rellenar los vacíos que se generan por la diferencia de espesores en los patines de las columnas que conforman la conexión.